

## 9. Указание по поверке.

9.1. Периодичность поверки дозатора устанавливается потребителем с учетом интенсивности и условий эксплуатации, но не реже одного раза в год.

9.2. Проверку дозатора на определение относительной погрешности дозирования проводить на номинальном расходе (10000л/час) при температуре воды  $(15 \pm 5)$  град. С.

Ввести значение преднабора равное 150 литрам. Нажать кнопку "пуск" и произвести слив воды в предварительно взвешенную емкость с объемом не менее 160 литров. Провести повторное взвешивание. Результаты взвешивания использовать для определения относительной погрешности по формуле:  $y = (\Delta - 150) * 100(\%) / 150; (\%)$

где  $\Delta$  - разность между результатами взвешивания наполненной и пустой емкости, кг;

150 - значение преднабора, л.

Величина относительной погрешности не должна превышать  $\pm 2,5\%$ .

Для уменьшения погрешности до 1...1,5% необходимо пропорционально изменить значение фактора «К». Например: если наблюдается перелив на 3,5%, то необходимо уменьшить значение «К» на 3,5% ( $022,6 * 0,965 = 021,8$ ), если недолив – увеличить ( $022,6 * 1,035 = 023,4$ ). Для коррекции или ввода значения фактора «К» необходимо при значении преднабора равном «0» нажать одновременно кнопки "Пуск" и "»" и удерживать их в течении двух секунд. На индикаторе дозы Вы увидите значение фактора «К». Далее ввод значения фактора «К» производить выбирая разряд кнопкой "»" и вводя его значение кнопкой " ^ ".

**Рекомендуемое значение фактора «К» - "022,6".**